

Ø245

油孔 圓周均佈

安裝孔 12 均佈

技术要求：

2. 零件整體滲碳處理HB229-269, 滾道表面磨削IRC56-62

42CrMo-GB/T3077
45-GB/T699
1010-HG2-869
GCr15SiMn-GB/T18254
42CrMo-GB/T3077
42CrMo-GB/T3077

13700810892